

Distributeur de boissons Distributeur de Chocolat Chaud 3L - noir

REPÈRE #	
MODELE #	
NOM #	
SIS #	
AIA #	



560018 (LOLA3)

Distributeur de Chocolat Chaud 3L - noir

Description courte

Repère No.

Distributeur de chocolat chaud compact. Capacité 31, récipient amovible pour stockage au froid. Facile à nettoyer

Caractéristiques principales

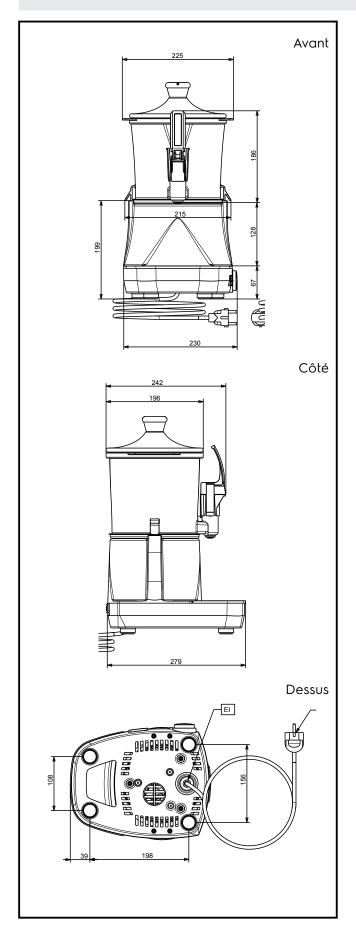
- Distributeur de chocolat chaud idéal aussi pour les petites localités grâce à son design compact.
- Bol transparent et extractible qui peut être facilement mis au réfrigérateur pendant la nuit.
- Le robinet vertical est facile à nettoyer et à démonter.

APPROBATION:









Distributeur de boissons Distributeur de Chocolat Chaud 3L - noir



Distributeur de boissons Distributeur de Chocolat Chaud 3L - noir

Électrique

Voltage : 220-240 V/1 ph/50 Hz

Puissance de

raccordement 0.85 kW

Informations générales

Poids net:5.2 kgPoids brut:7 kgHauteur brute:490 mmLargeur brute:320 mmProfondeur brute:360 mmVolume brut:0.06 m³

